

CURSO DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL MÓDULO 2 (PROGRAMACIÓN EN LADDER DE PLCs) Programa: Ingeniería electrónica Sede: Fusagasugá

Objetivo

Proporcionar a los participantes los conocimientos y herramientas técnicas y dispositivos utilizados en la automatización, con énfasis en programación avanzada de PLCs Siemens utilizando lenguajes de programación KOP, FUP y AWL.

Justificación

Esta propuesta es una respuesta a las necesidades de los empresarios, profesionales y estudiantes, que, en cualquier sistema industrial, los circuitos de control constantemente reciben y procesan información acerca de las condiciones de los sistemas al cual pertenecen. Esta información representa datos tales como las posiciones mecánicas de partes móviles, temperaturas, presión, velocidades de flujos de fluidos, fuerzas aplicadas a varios dispositivos de detección, velocidades de movimiento, etc. Los sistemas de automatización deben recoger toda esta información empírica y combinarla con la información suministrada por los operadores. Las funciones de Supervisión, Control y Manejo remoto de los equipos, demanda conocimientos específicos en áreas relacionadas con el manejo de la información y procesamiento de datos en tiempo real, este curso contribuye al desarrollo de la competencia “Analizar, modelar, solucionar, calcular y diseñar procesos industriales automatizados.” que se encuentra en el dominio del área “básicas de ingeniería” del proyecto curricular de Ingeniería Electrónica.

Competencias a Desarrollar

- Los participantes dominaran múltiples aplicaciones para conocer el sector productivo colombiano, sus tecnologías e identificar los problemas de productividad que afectan su competitividad en un mundo globalizado, con sentido de responsabilidad social, económica y ecológica
- Tendrán la capacidad gestionar y aplicar tecnologías de punta en sistemas productivos y de servicio, con criterios de productividad, con responsabilidad social y sustentabilidad.

Dirigido a

Líderes cuyo desempeño esté relacionado con esta temática importante del sector industrial y que tengan la disposición de asistir a todo el curso.

Contenido

- MODULO 1: Programación de PLCs (KOP)
- MODULO 2: Automatización de un proceso industrial (Estaciones Armatrol).

Metodología: Presencial - 1 créditos, 48 horas

Valor: 250.000 Pesos

Fecha tentativa de inicio: La fecha de apertura de cursos con inscripciones individuales, depende de la conformación de grupos mínimo de 10 personas

Datos de Contacto:

Nombre: Faider Barrero

Celular: 3185143190

Correo: fhbarrero@ucundinamarca.edu.co