



UNIVERSIDAD MILITAR
NUEVA GRANADA



UMNG -VICACD -FACCEC

SEÑORES
UNIVERSIDAD DE CUNDINAMARCA
PROGRAMA DE CONTADURIA PÚBLICA
PRESENTE

**Ref: CERTIFICACIÓN ESTUDIANTES GANADORES II JORNADA DE ESTUDIOS
INTERDISCIPLINARIOS DE CONTABILIDAD**

Cordial saludo:


Atentamente me permito informar que los estudiantes de esa institución: YENNI LORENA RUBIANO MEDINA identificada con cc. 1.069748.876 y código 114213190, EDGAR ANDRÉS GONZÁLEZ CASTELBLANCO con cc. 1.069.755.413 y código 114213141 y DIEGO MAURICIO HERNÁNDEZ CUERVO con cc. 1.069.751.595 y código 114212148 obtuvieron el primer puesto con la ponencia "La ocupación laboral: una necesidad de análisis de la educación contable", presentada en el marco de la II Jornada Internacional de Estudios Disciplinarios en Contabilidad y II Encuentro de Estudiantes de Contaduría Pública "Nuevos horizontes y caminos para nuestra disciplina", realizada en el aula máxima de la Universidad Militar Nueva Granada, sede calle 100 el 6 y 8 de septiembre del presente.

Por alcanzar el primer puesto se hicieron merecedores de un incentivo por valor de Novecientos mil pesos m/cte (\$900.000), el cual fue entregado a los estudiantes relacionados.

Lo anterior para su conocimiento y fines pertinentes.

Atentamente,


RUTH MARINA MENESES RIVEROS
Directora Contaduría Pública


Vo.Bo. MARÍA IRMA BOTERO OSPINA
Decana Facultad Ciencias Económicas