

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEFINITIVAS**

ÍTEM	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS REQUERIDOS	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA
1	<p>Rodante Sextuplo Mecanico, con 72 estantes de 2.00mt de alto * 92cm de frente *40cm de fondo. Seis (6) espacios utiles para archivar cajasx200. Compuesto por: 5 Módulos rodantes doble consulta, con (12) estantes c/u. 2 Modulos Fijos Laterales, Una consulta, con (6) estantes c/u 1 Puerta con chapa de seguridad. CAPACIDAD APROXIMADA EN CAJAS X200: 1728 UNIDADES - CON CUBIERTA FRONTAL Y LATERAL ARCHIVO RODANTE MECANICO: Parales: fabricados en lamina cold rolled calibre 14, troquelados en sistema de uña, permitiendo la graduación de los entrepaños. Entrepaños: fabricados en lámina cold rolled calibre 20, con refuerzo en sistema de omega en la mitad del entrepaño, topes traseros evitando que los documentos se pasen de un entrepaño a otro, son totalmente graduables. Piso y techo: fabricado en lámina cold rolled calibre 20 formando una bandeja rectangular cerrada por todos los lados la cual va atornillada y asegurada a los parales con tornillos hexagonales cincados. Tensores: fabricados en platina de 1/8" * 3/4" para darle su respectiva estabilidad a la estantería, nivelación y alineación a cada uno de los módulos ya sean rodantes o fijos centrales. Terminados Exteriores: Puerta: elaboradas en lámina cold rolled calibre 20 con chapa pico de loro, tres bisagras y manija plegable la cual permite darle un cierre perfecto al sistema. Pintura: (parales, entrepaños, piso, techo, puertas enchapes, manija) protegidos con aplicación en pintura epoxi poliéster en polvo, con sistema electrostático y horneado industrial a 180º centígrados para garantizar la calidad y durabilidad del acabado con resistencia a la corrosión, a la abrasión, al impacto, al rayado y al manchado. Facilidad de limpieza Resistencia química-mecánica. Visores: Elaborados en lamina ubicados en los extremos superiores de cada uno de los módulos rodantes y fijos para su respectiva codificación. Riel: fabricados en ángulo estructural de 1" * 1/8 los cuales se unen para formar una "T" debidamente soldados esto hace que la rueda del módulo rodante se desplace fácilmente, estos van anclados al piso con sus respectivos chazos y tonillos de 5/16. Bases rodantes y fijas: Fabricados en ángulo estructural de 1" 1/2 " * 3/16" pulgadas, en forma de marco con ruedas en acero maquinadas. Ruedas: las ruedas se fabrican en acero maquinado diámetro 4" x 5/8 mecanizado con canal para riel en T con rodamiento ref.: 6002 y guía en "U" con profundidad de siete (7) mm, como complemento al carro. Accionamiento: Mecánico (chumaceras, ejes, cajas mecánicas, piñones y cadenas). Manija mecánica: Fabricados en acero con pivotes en acero, que permita efectividad en el manejo para el desplazamiento de los carros y evite el desajuste de los módulos rodantes</p>	72	UNIDAD