	<b>MACROPROCESO: DE APOYO</b>	CODIGO: AARr015
	<b>PROCESO GESTION ADMISIONES Y REGISTRO</b>	VERSION: 4
	<b>FORMATO ADMITIDOS POR PERIODO ACADEMICO</b>	PAGINA: 1 de 1


SEDE: FUSAGASUGA

PROGRAMA ACADÉMICO: ESPECIALIZACION GERENCIA PARA EL DESARROLLO ORGANIZACIONAL

PERIODO ACADÉMICO: SEGUNDO PERIODO ACADÉMICO DE 2017

NRO.	APELLIDOS Y NOMBRE
1.	BELTRAN HURTADO ANA MARIA
2.	BERMUDEZ SUAREZ RICARDO ANDRES
3.	BOCANEGRA GONZALEZ NESTOR JAVIER
4.	CANDIA GUZMAN JEEFERSON
5.	ESPITIA MARTINEZ YIDEIRA
6.	FORERO MORALES EDGAR ENRIQUE
7.	LANZA MARTINEZ MONICA ANDREA
8.	MONTAÑEZ TORRES MARÍA ANGÉLICA
9.	PERDOMO KELLY CAROLINA
10.	RIAÑO MORENO ANGIE SORAYA
11.	SARMIENTO DAZA YENNY PAOLA
12.	TEQUIA RAMIREZ INGRID YOHANNA

FUSAGASUGÁ, 21 DE JUNIO DE 2017

  
 LUZ ANGELICA VIZCAINO SOLANO  
 Secretaria General

  
 JUAN MANUEL CRUZ BANOY  
 Oficina de Admisiones y Registro