

	<b>MACROPROCESO: DE APOYO</b>	CODIGO: AARr015
	<b>PROCESO GESTION ADMISIONES Y REGISTRO</b>	VERSION: 4
	<b>FORMATO ADMITIDOS POR PERIODO ACADEMICO</b>	PAGINA: 1 de 1

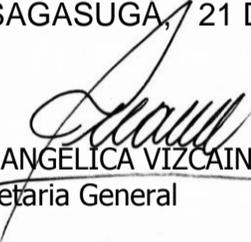
EXTENSIÓN: CHÍA

PROGRAMA ACADÉMICO: ESPECIALIZACION EN GERENCIA PARA EL DESARROLLO ORGANIZACIONAL

PERIODO ACADÉMICO: SEGUNDO PERIODO ACADÉMICO DE 2017

NRO.	APELLIDOS Y NOMBRE
1.	ABRIL VEGA EMMA PAOLA
2.	CAÑÓN CORREDOR CLAUDIA MARCELA
3.	DELGADO CARO SARA LIZETH
4.	GARCIA QUINTERO JANNETHE ELVIRA
5.	GONZALEZ TRUJILLO AIDA
6.	MURCIA RICO JONATHAN ALEXANDER
7.	REY DUQUE LUIS ALEJANDRO
8.	ROCHA SUSPE DORIS LILIAN

FUSAGASUGÁ, 21 DE JUNIO DE 2017

  
 LUZ ANGÉLICA VIZCAINO SOLANO  
 Secretaria General

  
 JUAN MANUEL CRUZ BANOY  
 Oficina de Admisiones y Registro